

Firma **DAGMA Sp. z o.o.**, ogólnopolski dystrybutor rozwiązań bezpieczeństwa IT, zaprasza do udziału w konferencji z cyklu:

IT Security SHOW

*Rzeszów *Szczecin *Wrocław *Lublin *Mikołajki *Katowice *Bydgoszcz *Łódź *Warszawa

Podczas spotkania zaprezentujemy Państwu możliwości rozwiązań firmy NETASQ – urządzeń do zintegrowanego zabezpieczenia sieci na styku z Internetem oraz NETASQ MFILTRO – kompleksowego zabezpieczenia poczty elektronicznej. W drugiej części przedstawione zostaną możliwości rozwiązań firmy ESET - technologicznego lidera w zakresie proaktywnej ochrony antywirusowej oraz system SecureDoc, służący do szyfrowania dysków, zapobiegający wyciekowi danych na wypadek kradzieży czy zgubienia sprzętu, na którym dane są zapisane.

Data: **22.04.2010r. (czwartek)**
Miejsce: **Scandic Hotel we Wrocławiu, ul. Piłsudskiego 49/57**
Czas: **9:30 do 15:00**

Patron medialny:



Harmonogram konferencji:

9:00 – 9:30	<u>Rejestracja uczestników</u>
9:30 – 11:30	<u>Część I</u> Rozpoczęcie. Prezentacja firmy DAGMA NETASQ UTM – kompletna ochrona sieci firmowej (firewall, IPS, VPN, antywirus, antyspam, filtr URL). Pokaz praktyczny funkcji i możliwości urządzenia. NETASQ MFiltro - kompleksowa ochrona poczty elektronicznej.
11:30 – 12:00	<u>Przerwa</u>
12:00 – 13:00	<u>Część II</u> SecureDoc Enterprise Edition – szyfrowanie dysków jako jedyny sposób zabezpieczenia przed nieautoryzowanym wyciekiem danych. Zobowiązania firm i instytucji w kontekście ustawy o ochronie danych osobowych.
13:00 – 13:30	<u>Przerwa</u>
13:30 – 14:45	<u>Część III</u> Wykorzystanie rozwiązań ESET do pełnej ochrony sieci - rozwiązania dla bramy internetowej, serwerów i stacji roboczych. Autoryzowane Centrum Szkoleniowe DAGMA – prezentacja.
14:45 – 15:00	Losowanie nagród. Zakończenie konferencji.

Udział w konferencji jest bezpłatny. Wszystkich zainteresowanych prosimy o przesłanie formularza zgłoszeniowego mailem bądź fax 032/ 259 11 90 lub zapraszamy do rejestracji online na www.dagma.com.pl / (zakładka konferencje).



DAGMA sp. z o.o.
40-478 Katowice
ul. Pszczyńska 15
tel. 32 259 11 00
faks 32 259 11 90

KRS: 0000130206; NIP: 634-012-60-68; REGON: 008173852
rachunek bankowy: PKO BP SA 88 1020 2313 0000 3402 0344 6267
zarząd: Marek Kubica, Grzegorz Sikorski, Dariusz Tomasiak
kapitał zakładowy: 75.000 zł
www.dagma.com.pl

